

Neo α -28EX

大径ワークの旋削からミーリングまで
高精度に加工する大型立形旋盤。

Neo α -28EX は航空機や造船、エネルギー関連の需要にお応えし
大径の難削削材加工に対応する切り札として登場した、大型のターニングセンタです。
最大旋削外径 ϕ 3000mm、最大積載質量 20000kg までのワークを加工出来る
テーブルを備え、高生産性を実現します。



大型機械加工・NCターニング・NCターニングセンタ

KYOEI

株式会社 協 栄

<http://www.kyoei-web.jp/>

JIS Q 9100
認証取得



■本 社 〒651-2124 神戸市西区伊川谷町潤和 762-11
TEL:078-976-7061 FAX:078-976-7062

■第2工場 〒651-2266 神戸市西区平野町印路 12-7

機械本体の主な仕様



項目	単位	Neo α -28EX
テーブル直径	mm	Φ2800
最大旋削外径	mm	Φ3000
最大スイング	mm	Φ3000
最大旋削高さ	mm	2000
最大加工物質質量	kg	20000
最大トルク	N・m	40000
最大切削力	N	25000
ラムヘッド上下移動量	mm	1250
ラムヘッド断面寸法	mm	240×240
ラム通過可能な最小内径	mm	Φ330
ラムヘッド左右移動量（テーブル中心より）	mm	右 2010 / 左 100
ATC 収納本数	本	24
早送り速度（X 軸・Z 軸）	mm/min	10000
最大ドリル径	mm	80
最大タップ径	mm	M42×P4.5
テーブル回転速度	min ⁻¹	1~130
回転主軸回転速度	min ⁻¹	25~2500
クロスレール上下移動量	mm	1200

ドリル加工



タップ加工

