



KBT-13・A

横中ぐり盤シリーズを牽引する
大型ワーク時代のスタンダード!

■ KBT-13・A 機械本体仕様

中ぐり主軸径 …… $\phi 130$
X 軸 移動量 …… 2500mm
Y 軸 移動量 …… 2000mm
Z 軸 移動量 …… 1300mm
テーブルサイズ …… 1800×2200mm
ATC 収納数 …… 60本
工作物許容質量 …… 12000kg



大型機械加工・NCターニング・NCターニングセンタ

 **KYOUEI**

株式会社 協栄

<http://www.kyoei-web.jp>

ISO認証取得



■ 本 社 〒651-2124 神戸市西区伊川谷町潤和762-11
TEL 078-976-7061 FAX 078-976-7062
■ 第2工場 〒651-2266 神戸市西区平野町印路12-7

機械本体の主な仕様

1-1 移動量

X軸移動量(テーブル前後)	2500mm
Y軸移動量(主軸頭上下)	2000mm
Z軸移動量(コラム左右)	1300mm
W軸移動量(主軸軸方向)	700mm

1-2 テーブル

テーブル作業面の大きさ	1800mm×2200mm
工作物許容質量(等分布荷重)	12000kg
作業面の形状	22mm T溝 7本
テーブルの最小割出角度	0.001° (90° 毎ピン割出し)

1-3 主軸

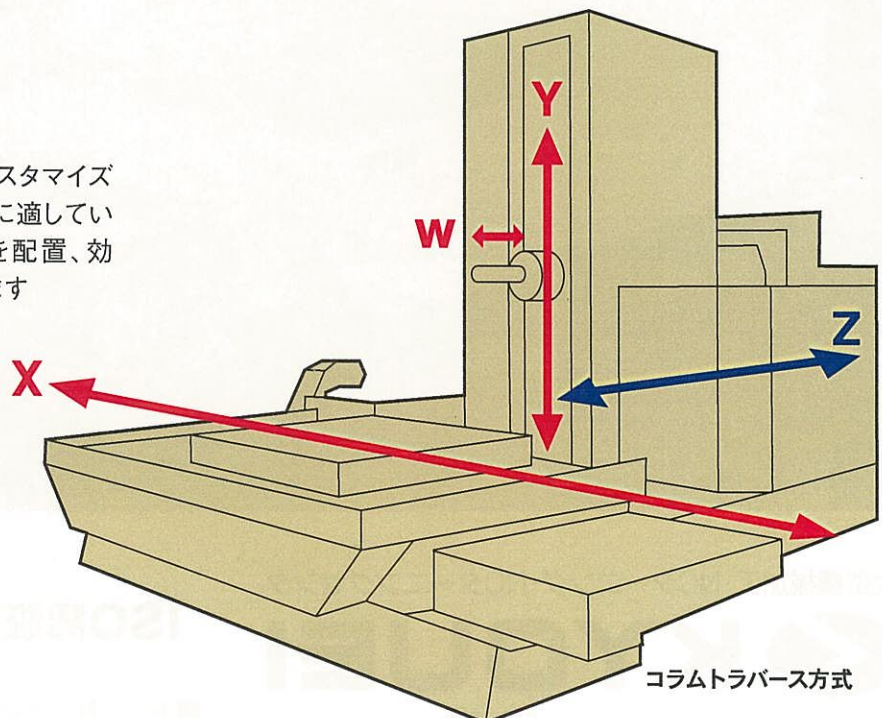
中ぐり主軸の直径	130mm
主軸回転速度(1min ⁻¹ ごと)	5~2500min ⁻¹
主軸変速レンジ数	3段
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.50

1-4 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	MAS BT50
プルスタッド形式	MAS P50T-1 (45°)
工具収納本数	60本
工具最大径(連続格納時)	125mm
(両隣空き時)	240mm
工具最大長さ	400mm
工具最大質量	25kg

●コラムトラバース方式

テーブルサイズ、ストロークのカスタマイズが容易。中・大型ワークの加工に適しています。主軸頭直下にコンベアを配置、効率的に切屑を機外に排出できます



コラムトラバース方式